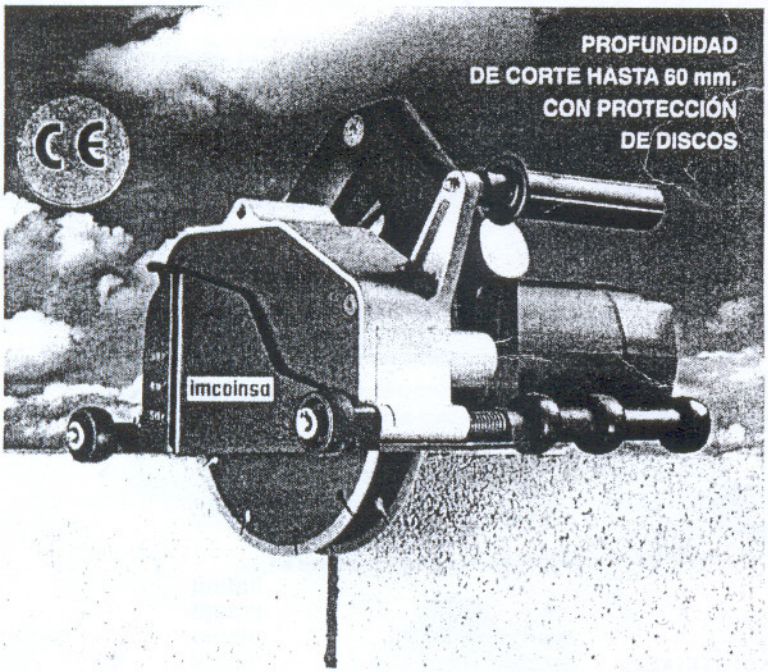
imcoinsa

ROZADORA DE DISCO DE DIAMANTE

MODELO 0R2

MANUAL DE INSTRUCCIONES



imcoinsa

IMPORTACIONES PARA LA CONSTRUCCION E INDUSTRIA, S.A.

C/. Casimiro Astola, n.º 20
Polg. Ind. Astolabeitia - Parcela 4C-1
E-mail: comercial@imcoinsa.es
E-mail: administracion@imcoinsa.es
Apartado 32 - **48220 ABADIANO** (Vizcaya)

Teléfono. 946 810 721
Fax. Dpto. Ventas 946 200 460
Fax. Dpto. Administración 946 810 731
http://www.imcoinsa.es

R0t2002

CONSIDERACIONES Y DATOS TÉCNICOS

La constante evolución que viene experimentando el trabajo en la construcción (por razón de los diferentes materiales que se van empleando, incluyendo cada vez más ladrillo macizo, bloques de cemento y el propio hormigón en sí, además de la piedra), ha motivado a IMCOINSA a resolver el problema de hacer rozas, incluso en estos materiales con el lanzamiento al mercado de sus rozadoras con disco de diamante marca IMCOINSA REF. 0R2.

Aún cuando estas máquinas son de reciente lanzamiento al mercado, cada vez se van imponiendo más por las ventajas que representa sobre las convencionales de fresa, con las que no se puede trabajar más que en ladrillo y además con una mala terminación de la roza.

La principal característica de las rozadoras de discos marca IMCOINSA es su elevada potencia, la dotación de discos de máxima calidad, su poco peso que permite realizar el trabajo con mayor comodidad, la perfección del trabajo, el menor tiempo a emplear, y hay que tener también en cuanta la seguridad del operario, pues va provista de doble aislamiento en su motor eléctrico y de doble accionamiento del interruptor para evitar la puesta en marcha de forma accidental de la máquina, con bloqueo de seguridad.

En beneficio de la salud del operario, la rozadora IMCOINSA pueden ser dotadas de aspirador de polvo. Éste es muy recomendable sobre todo en ambientes cerrados.

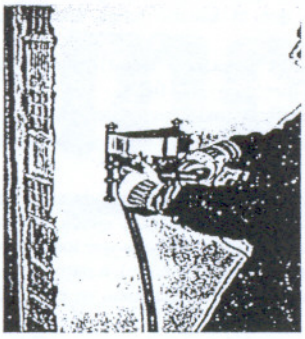
TIPO DE MATERIAL Y ORIENTACION DE CORTE

CEMENTO	+++++		
HORMIGON	+++++		
AGLOMERADOS DE CEMENTO	+++++		
BALDOSAS	+++++		
CLINKER	+++++		
PIEDRA (NO DE RIO)	+++++		
PIZARRA	+++++		
LADRILLO		═══	
VITRORESINA		═══	
GRANITO			!!!!!!!!!
MARMOL			!!!!!!!!!
ASFALTO			!!!!!!!!!
PAVIMENTOS INDUSTRIALES			!!!!!!!!!
CEMENTO DESLAVADO O FRESCO			!!!!!!!!!

+++++ RENDIMIENTO Y CORTE OPTIMO
═══ ALTA VELOCIDAD DE CORTE, PUEDE PROVOCAR EXCESIVO CONSUMO DE DISCOS
!!!!!!!!! EVITAR TOTALMENTE EL TRABAJAR CON ROZADORAS, INCLUSO LAS DE DISCO

IMPORTANTE

AGARRE MAQUINA CORTE HORIZONTAL



- Se recomienda no presionar excesivamente la rozadora durante el corte.

AGARRE MAQUINA CORTE VERTICAL

- **NO PRESIONAR** El peso de la máquina determina el corte.

CORTE CON DIAMANTE EN SECO

- La velocidad de corte y la duración del disco diamantado, va ligada al tipo de material a cortar.
- También es factor decisivo, la profundidad de corte, por lo que, los cortes se efectuarán a la profundidad que se precisa (normalmente para hacer rozas es suficiente 30 mm) y no al máximo.
- Igualmente es imprescindible al recambiar los discos colocarlos en posición de que giren en el sentido de la flecha indicados en los mismos, y en la propia máquina, igualmente con una flecha.
- Con discos gastados, la velocidad de corte es inferior.
- IMCOINSA no se responsabiliza de tiempos, resultados, etc..., si a la rozadora se le colocan discos no suministrados por IMCOINSA.

INSTRUCCIONES DE USO

- Para un correcto manejo de las rozadoras IMCOINSA se precisan solamente unas sencillas instrucciones:

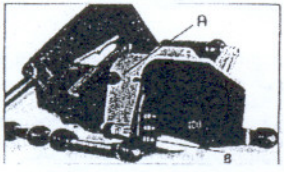
1.- Comprobar que el voltaje sea siempre a 220 V y 50 Hz.

2.- Como se ha comentado anteriormente, la posición de giro es fundamental, por lo que se controlará si los discos están bien colocados, tanto en cuando a dirección de giro se refiere, como:

a.) Anchura de la roza que se desea. Salvo necesidad expresa no modificarla.

b.) Profundidad de corte. Un exceso de profundidad provocará + tiempo + costo discos.

La medida estándar en profundidad es de 30 mm.



Para ajustar esta profundidad soltar el tornillo A, y roscarlo en el punto B (medida standard), ver figura anterior.

3.- El éxito o el fracaso en la rentabilidad de esta máquina, radica en los discos, y en su buen uso. Por ello, el trabajo deberá hacerse siempre conforme a las indicaciones antes facilitadas, que repetimos:

a.) En el corte vertical, se hará de arriba hacia abajo, (con la posición de la máquina en el sentido de la flecha) con lo que además, el propio peso de la máquina determinará el avance, sin que el usuario tenga apenas que presionar.

b.) Los cortes horizontales se efectuarán de derecha a izquierda, cuidando insistimos que la máquina trabaje en la dirección de la flecha.

c.) Es importante que los cortes, tanto verticales como horizontales sean rectos, pues forzando o dejando a la máquina que hagan curva, se tarda más tiempo, y los discos sufren en su duración.

4. Para iniciar el corte se recomienda una vez desbloqueado el interruptor de seguridad desplazándolo hacia arriba, apoyar sobre la pared los rodillos fijos, ejerciendo una presión sobre la máquina para que los discos perforen el material hasta que los rodillos del lado opuesto toquen la pared (determinarán la profundidad de corte); a partir de este momento puede iniciarse el corte con el desplazamiento de la máquina, en el sentido que proceda.

   Una vez realizado el corte es muy simple realizar el vaciado con una piqueta o similar.

CONEXIÓN DE LA MAQUINA Y ASPIRADOR

Las rozadoras IMCOINSA, pueden equiparse (se recomienda en beneficio de la salud del operario) con un aspirador contra el polvo y residuos. Este aspirador es la REF. 0R4.

- Empalmar el tubo del aspirador a la rozadora.
- Conectar el interruptor del aspirador del aspirador en la posición A (automático)
- Conectar la clavija de la rozadora al aspirador.
- Conectar la clavija del aspirador a la red eléctrica (220 V y 50 Hz.)

Si se observará una disminución en la potencia del aspirador se recomienda:

a.) Cuidar la limpieza de los filtros. La limpieza de los mismos puede realizarse con alguna manguera de aire.

b.) Vaciar el depósito del polvo o trozos de material que se hayan introducido. Esto es importante, pues **si se satura, se calienta y puede incluso quemar el motor.**